

Pustaki stropowe P-18/60, P-24/60, P-32/60

Wysokości konstrukcyjne, zużycie, ciężar stropu gotowego

Pustak stropowy P-18/60 · ST-PS-18

Pustak wypełniający do systemu S-18: wysokość 18 cm, sześć na metr kwadratowy stropu.

Parametr	Wartość
Wymiary	240 × 520 × 180 mm
Masa elementu	15,4 kg
Zużycie	6,70 szt/m ²
Beton	C16/20 z kruszywem keramzytowym
Norma wyrobu	PN-EN 15037-2
Paletyzacja	90 szt. · 1410 kg
Wysokość konstrukcyjna stropu	22 cm
Grubość nadbetonu	4 cm
Ciężar stropu gotowego	288 kg/m ²
Zużycie betonu na nadbeton	0,040 m ³ /m ²
Reakcja na ogień	A1

Pustak stropowy P-24/60 · ST-PS-24

Pustak do systemu S-24 na rozpiętości do 6,60 m: wysokość 24 cm, sześć na metr kwadratowy.

Parametr	Wartość
Wymiary	240 × 520 × 240 mm
Masa elementu	19,2 kg
Zużycie	6,70 szt/m ²
Beton	C16/20 z kruszywem keramzytowym
Norma wyrobu	PN-EN 15037-2
Paletyzacja	72 szt. · 1400 kg
Wysokość konstrukcyjna stropu	28 cm
Grubość nadbetonu	4 cm
Ciężar stropu gotowego	331 kg/m ²

Parametr	Wartość
Zużycie betonu na nadbeton	0,040 m ³ /m ²
Reakcja na ogień	A1

Pustak stropowy P-32/60 · ST-PS-32

Najwyższy pustak systemu: 32 cm, rozpiętość do 7,80 m bez podciągu.

Parametr	Wartość
Wymiary	240 × 520 × 320 mm
Masa elementu	24,6 kg
Zużycie	6,70 szt/m ²
Beton	C16/20 z kruszywem keramzytowym
Norma wyrobu	PN-EN 15037-2
Paletyzacja	54 szt. · 1350 kg
Wysokość konstrukcyjna stropu	37 cm
Grubość nadbetonu	5 cm
Ciężar stropu gotowego	395 kg/m ²
Zużycie betonu na nadbeton	0,050 m ³ /m ²
Reakcja na ogień	A1

Składowanie. Elementy składa się na podkładach, na podłożu równym i nośnym, w stosach do 2 m wysokości. Palet nie ustawia się jedna na drugiej, jeżeli producent nie oznaczył ich jako sztaplowalne.

Odbiór. Sprawdź numer partii z etykiety palety i porównaj go z dokumentem WZ. Świadectwo z badań partii wydajemy do numeru zamówienia.